



Entgraten • Kantenbrechen • Oberflächenfinish  
**Nampower® Maschinenbürsten**  
aus schleifmittelhaltigem Nylon



**Nampower®** Entgratbürsten sind für den industriellen Einsatz auf Entgratmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren, auf Transferstraßen und in Roboterzellen konzipiert. Die schleifmittelhaltigen Nylonborsten stehen auf einem faserverstärkten Kunststoffeller. Die Kühlflüssigkeit wird durch den Adapter ins Innere der Bürste geleitet und wirkt genau da, wo sie gebraucht wird.

**Nampower®** Entgratbürsten sind standardmäßig mit Siliciumcarbid oder einer Kombination aus Siliciumcarbid und Keramik bestückt. Letztere Variante kombiniert schnelles Entgraten mit optimalem Oberflächenfinish. Für spezielle Anwendungen sind aber auch andere Schleifmaterialien wie z.B. Aluminiumoxid oder Diamant erhältlich.



## Tellerbürsten „Dot Style“



„Dot Style“ Bürsten werden für allgemeine Entgrat- und Oberflächenfinish-Anwendungen eingesetzt. Sie sind die richtige Wahl bei leichten Graten und erlauben kurze Taktzeiten. Ihre Borsten sind flexibler und gelangen so leicht in kleine Öffnungen.

Durchmesser	Besatzlänge	Körnung	max. Drehzahl	Bezeichnung
100 mm	18 mm	80	2.200 min <sup>-1</sup>	ADD1001880
		120		ADD10018120
		180		ADD10018180
		320		ADD10018320
	38 mm	80		ADD1003880
		120		ADD10038120
		180		ADD10038180
		320		ADD10038320

125 mm	18 mm	80	2.200 min <sup>-1</sup>	ADD1251880
		120		ADD12518120
		180		ADD12518180
		320		ADD12518320
	38 mm	80		ADD1253880
		120		ADD12538120
		180		ADD12538180
		320		ADD12538320

150 mm	18 mm	80	2.200 min <sup>-1</sup>	ADD1501880
		120		ADD15018120
		180		ADD15018180
		320		ADD15018320
	38 mm	80		ADD1503880
		120		ADD15038120
		180		ADD15038180
		320		ADD15038320

## Tellerbürsten „Turbine Style“



„Turbine Style“ Bürsten sind ideal für mittlere und schwere Entgrat-anwendungen. Die Kombination von Siliciumcarbid und Keramik in Verbindung mit der dichten Packung erlaubt kurze Takt- und hohe Standzeiten.

Durchmesser	Besatzlänge	Körnung	max. Drehzahl	Bezeichnung
100 mm	18 mm	80	2.200 min <sup>-1</sup>	ADT1001880
		120		ADT10018120
		180		ADT10018180
		320		ADT10018320
	38 mm	80		ADT1003880
		120		ADT10038120
		180		ADT10038180
		320		ADT10038320

125 mm	18 mm	80	2.200 min <sup>-1</sup>	ADT1251880
		120		ADT12518120
		180		ADT12518180
		320		ADT12518320
	38 mm	80		ADT1253880
		120		ADT12538120
		180		ADT12538180
		320		ADT12538320

125 mm	18 mm	80	2.200 min <sup>-1</sup>	ADT1501880
		120		ADT15018120
		180		ADT15018180
		320		ADT15018320
	38 mm	80		ADT1503880
		120		ADT15038120
		180		ADT15038180
		320		ADT15038320

Durchmesser	Besatzlänge	Borstenstärke / Körnung	max. Drehzahl	Bezeichnung
2" (ca. 51 mm)	¾" (ca. 19 mm)	1,5 mm / 46 SC	10.000 min <sup>-1</sup>	AHX2046
		1,1 mm / 60 SC		AHX2060
	1 mm / 80 SC	AHX2080		
	0,7 mm / 120 SC	AHX2120		
	0,9 mm / 180 SC	AHX2180		

3" (ca. 76 mm)	¾" (ca. 19 mm)	1,5 mm / 46 SC	10.000 min <sup>-1</sup>	AHX3046
		1,1 mm / 60 SC		AHX3060
	1 mm / 80 SC	AHX3080		
	0,7 mm / 120 SC	AHX3120		
	0,9 mm / 180 SC	AHX3180		

4" (ca. 102 mm)	1" (ca. 25 mm)	1,1 mm / 60 SC	6.000 min <sup>-1</sup>	AHX4060
		1 mm / 80 SC		AHX4080
		0,7 mm / 120 SC		AHX4120
		0,9 mm / 180 SC		AHX4180

5" (ca. 127 mm)	1" (ca. 25 mm)	1,1 mm / 60 SC	6.000 min <sup>-1</sup>	AHX4060
		1 mm / 80 SC		AHX4080
		0,7 mm / 120 SC		AHX4120
		0,9 mm / 180 SC		AHX4180

## Hex-Drive Schleifbürsten

Die Hex-Drive Schleifbürsten sind für den Einsatz in teil- und vollautomatischen Maschinen (einschl. NC, CNC und Robotern) konzipiert. Typische Anwendungen sind Entgraten, Kanten Verrunden und Oberflächenfinish.



Die 2"-Ausführung hat einen integrierten ¼"-Schaft. Für die anderen Größen ist ein zusätzlicher ¼"- oder ⅜"-Schaft erforderlich.

Durchmesser	Besatzlänge	Bohrung	Breite	Borstenstärke / Körnung	Bezeichnung
6" (≈150mm)	1½" (≈38mm)	2" (≈51mm)	½" (≈13mm)	1 mm / 80 SC	CW61280SC
				0,6 mm / 120 SC	CW612022120SC
				1 mm / 120 SC	CW612040120SC
				0,9 mm / 180 SC	CW612180SC
				0,6 mm / 320 SC	CW612320SC
				0,5 mm / 500 SC	CW612500SC
			1" (≈25mm)	1 mm / 80 SC	CW6180SC
				0,6 mm / 120 SC	CW61022120SC
				1 mm / 120 SC	CW61040120SC
				0,9 mm / 180 SC	CW61180SC
				0,6 mm / 320 SC	CW61320SC
				0,5 mm / 500 SC	CW61500SC

## Verbundnaben-Schleifbürsten

Diese Scheibenbürsten sind eine sichere und langlebige Alternative zu Drahtbürsten oder Vlies schleifmitteln. Zu den Anwendungen gehört das Entgraten von Turbinenschaufeln, Zahnrädern und Hartmetall-Wendeplatten.



Durchmesser	Besatzlänge	Bohrung	Breite	Borstenstärke / Körnung	Bezeichnung
8" (≈200mm)	1½" (≈38mm)	2" (≈51mm)	½" (≈13mm)	1 mm / 80 SC	CW81280SC
				0,6 mm / 120 SC	CW812022120SC
				1 mm / 120 SC	CW812040120SC
				0,9 mm / 180 SC	CW812180SC
				0,6 mm / 320 SC	CW812320SC
				0,5 mm / 500 SC	CW812500SC
			1" (≈25mm)	1 mm / 80 SC	CW8180SC
				0,6 mm / 120 SC	CW81022120SC
				1 mm / 120 SC	CW81040120SC
				0,9 mm / 180 SC	CW81180SC
				0,6 mm / 320 SC	CW81320SC
				0,5 mm / 500 SC	CW81500SC

Die Verbundnaben-Konstruktion ermöglicht eine Reduzierung der Unwucht und damit eine geringere Belastung der Maschine. Der dichte Besatz erhöht Lebensdauer und Aggressivität der Bürste und verkürzt die Taktzeiten. Die Verbundnabe vermeidet Vorspannung der Borsten und reduziert so deutlich den Bruch.



### Nampower® Leichtbau-Tellerbürstenhalter

Leichtbauhalter für Nampower® Tellerbürsten. Die kohlefaserverstärkten Stützteller reduzieren signifikant das Gewicht der Halter und verringern so die Belastung für die Spindellager. Der Werkstoff dämpft außerdem Vibrationen und unterstützt dadurch ein gleichmäßiges Schleifbild und erhöht die Lebensdauer der Bürsten. Die Halter haben einen 25 mm Schaft, wahlweise mit Side-Lock-Flächen. Über integrierte Kanäle wird das Kühlmittel durch die Bürste direkt in den Schleifbereich geleitet und der Schleifprozess dadurch optimiert.

Ausführung	Bezeichnung
Standard	ADHLWMP
Side Lock	ADHLWMSL

### Nampower® Tellerbürstenhalter



Standardhalter für Nampower® Tellerbürsten. Diese Halter sind wärmebehandelt und präzisionsgeschliffen sowie im PVD-Verfahren gegen Korrosion geschützt. Sie haben einen 25 mm Schaft, wahlweise mit Side-Lock-Flächen. Über integrierte Kanäle wird das Kühlmittel durch die Bürste direkt in den Schleifbereich geleitet und der Schleifprozess dadurch optimiert.

Ausführung	Bezeichnung
Standard	ADHSMP
Side Lock	ADHSMSL

### Hex-Drive Antriebsschäfte



Hex-Drive Antriebsschäfte sind für Hex-Drive Schleifbürsten mit Durchmessern > 2" vorgesehen. Sie verfügen wahlweise über einen 1/4"- oder 3/8"-Schaft zum direkten Einspannen in ein Bohrfutter.

max. Bürstendurchmesser	Schaftdurchmesser	max. Drehzahl	Bezeichnung
4" (ca. 100 mm)	1/4" (ca. 6,35 mm)	10.000 min <sup>-1</sup>	AHXD250
5" (ca. 125 mm)	3/8" (ca. 9,53 mm)		AHXD375

### Adapter für Verbundnaben-Schleifbürsten



Diese Adapter sind präzise. Sie geben der Bürste sicheren Halt, verringern Vibrationen und sorgen so für längere Standzeiten. Sie stehen für verschiedene Schaftdurchmesser zur Verfügung

Durchmesser	Bohrung	Bezeichnung
2"	1/2"	CWA2-12
	5/8"	CWA2-58
	3/4"	CWA2-34
	7/8"	CWA2-78
	1"	CWA2-1
	1 1/4"	CWA2-114
	1 1/2"	CWA2-112



Göddertzgarten 38, D - 53340 Meckenheim

Postfach 1147, D - 53333 Meckenheim  
 +49 (0) 2225 / 92 01-0  
 +49 (0) 2225 / 1 75 32  
 info@wkd.de, <http://www.wkd.de>